

Linha de Mini Bombas

Mini Orange[®]

A minibomba mais vendida do mundo oferece confiabilidade e desempenho inigualáveis.



12 L/h de vazão máxima



Altura máxima rec. de 10 m (vazão de 6 l/h)



21 dB(A)

230V Univolt 100 a 250V
FP2473 FP1057

CARACTERÍSTICAS

- Tanque secundário submersível incluído
- Plug and play
- Dispositivo antirretorno



APLICAÇÃO

- Até 16 kW / 54.000 Btu/h
 - Sistema Mini Split de parede; unidades com dutos; unidades montadas no piso e unidades de chassi
- ✓ **Perfeito para...** Unidades domésticas e de pequenas empresas



Mini Aqua[®]

A menor bomba de remoção de condensado do mercado, projetada para caber onde as outras não cabem!



12 L/h de vazão máxima



Altura máxima rec. de 10 m (vazão de 6 l/h)



21 dB(A)

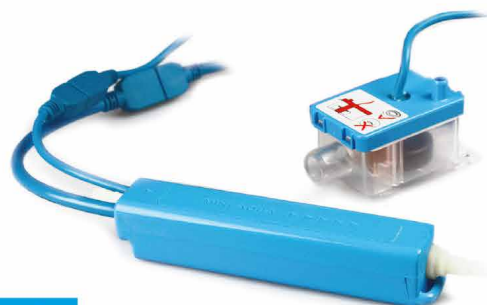
230V Univolt 100 a 250V
FP2723/2 FP1035

CARACTERÍSTICAS

- Extra fina
- Alto desempenho
- Plug & Play
- Dispositivo antirretorno

APLICAÇÃO

- Até 16 kW / 54.000 Btu/h
 - Sistema Mini Split de parede; unidades com dutos; unidades montadas no piso e unidades de chassi
- ✓ **Perfeito para...** Instale-o diretamente dentro da unidade



Linha de Mini Bombas

Silent+ Mini Lime®

O sistema patenteado Lime é uma bomba exclusiva, de peça única, em forma de cotovelo, montada em um sistema de calha especial, com design compacto e fácil de instalar e manter. Seu design compacto permite fácil montagem e manutenção (a bomba também está disponível sem acessórios).



12 L/h de vazão máxima



Altura máxima rec. de 10 m (vazão de 6 l/h)



20 dB(A)

Slimline	SpeediDuct	Inoac	Pacote de substituição
FP3312/2	FP3316/2	FP3317/2	FP3322/2

CARACTERÍSTICAS

- Abafador acústico
- A bomba é alojada no cotovelo da calha
- Instalação à esquerda ou à direita
- Variedade de sistemas de calhas

APLICAÇÃO

- Até 16 kW / 54.000 Btu/h
- Sistema Mini Split de Parede

✓ Perfeito para...

Uso comercial, por exemplo, escritórios, restaurantes

Mini Blanc®

A bomba Mini Blanc de encaixe ultrarrápido foi projetada para instalação abaixo das unidades mini-split montadas na parede e oferece fácil acesso para manutenção futura.



12 L/h de vazão máxima



Altura máxima rec. de 10 m (vazão de 4 l/h)



21 dB(A)

230V	Univolt 100 a 250V
FP1123/2	FP1058

CARACTERÍSTICAS

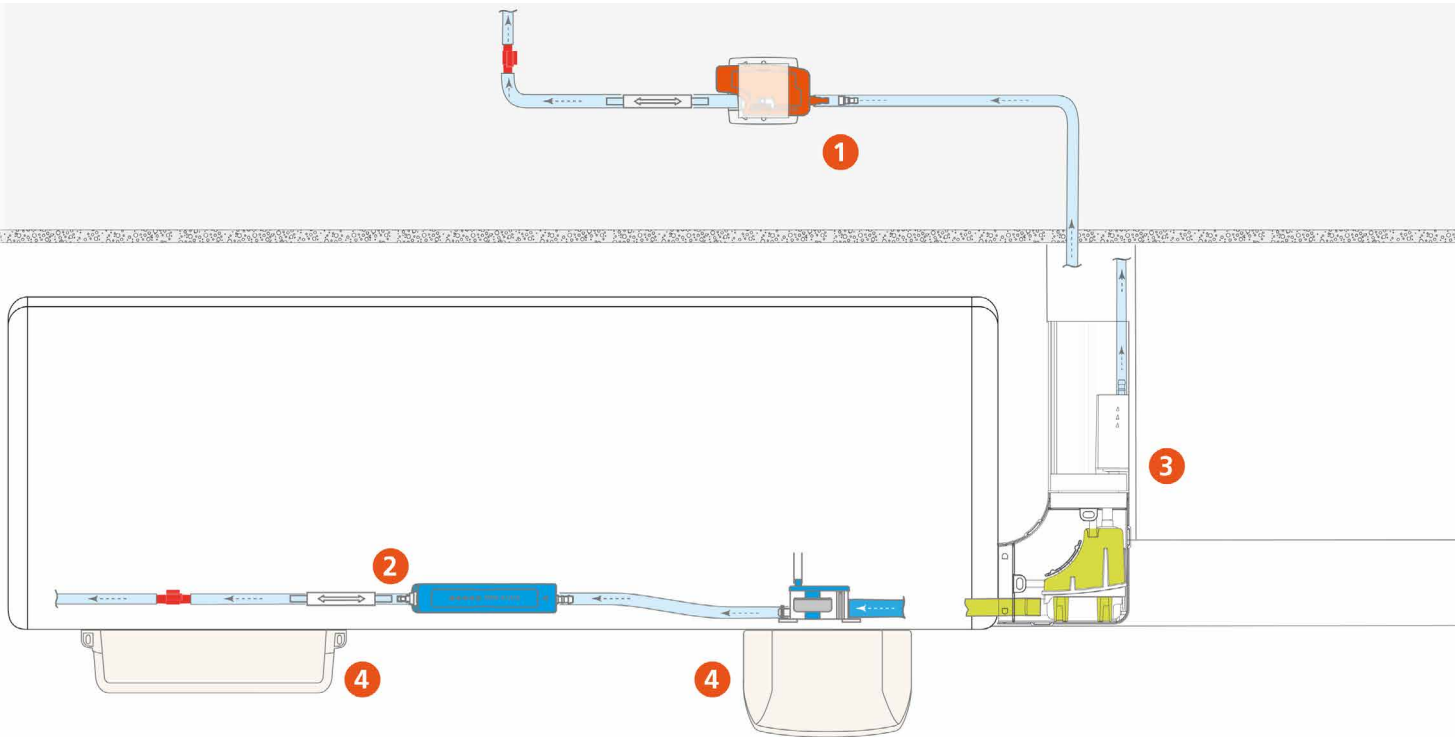
- Instalação extremamente rápida
- Compacto e discreto
- Tanque removível
- Operação ultra-silenciosa

APLICAÇÃO

- Até 16 kW / 54.000 Btu/h
- Sistema Mini Split de Parede

✓ **Perfeito para...** Uso doméstico: onde a manutenção simples é fundamental

FACILITAMOS A VIDA DO INSTALADOR



1 No teto (Observação: montagem antivibração) 2 Dentro da unidade de ar condicionado 3 Na canaleta 4 Embaixo da unidade

	Tipo de sistema							Especificações @ 230 V 50Hz				Montagem			
								Vazão máxima (L/h)	Altura máxima recomendada (m)	Capacidade de sucção (m)	Nível de ruído dB(A)	KW máximo da unidade	Na Canaleta	Dentro da unidade	Remoto
Silent+	Mini Orange (230 V)	•	•	•	•	•		12	-	19	16	✓	-		-
	Mini Lime (230 V)	•				•				20		✓	-		
	Mini Aqua (230 V)	•	•	•		•	•			19		✓	-	✓	
	Mini White (230 V)	•						45	-	16	✓	-	✓		
Mini	Mini Orange (230 V)	•	•	•		•		12	10	2	16	✓	-	✓	-
	Maxi Orange (230 V)	•	•	•		•		35	15	-	46	✓	-		-
	Maxi Lime (230 V)	•				•				-			✓	-	
	Mini Aqua (230 V)	•	•	•		•	•			2	16	✓	-		
	Mini Blanc (230 V)	•						12	10	-	21	16	-		✓

Linha de Bombas Tanques

Mini Tank

A nova e aprimorada bomba Mini Tank pode ser montada na parede, no chão, em uma bandeja ou suspensa em uma haste M8 / M10. É uma bomba compacta com um tanque multifuncional e potente graças à sua tecnologia de pistão.



35 L/h de vazão máxima



Altura máxima rec. de 15 m (vazão de 10 l/h)

Referência

FP1056/2

CARACTERÍSTICAS

- Quatro métodos de instalação
- Compacto e discreto
- Pode ser colocado em uma bandeja de drenagem
- Fácil de manter

APLICAÇÃO

- Até 46 kW / 157.000 Btu/h
 - Unidades com dutos; unidades montadas no piso e unidades de chassi; unidades de cassete
- ✓ **Perfeito para...** Instalação versátil

MAX Hi-Flow

A melhor bomba de reservatório da categoria, a Max Hi-Flow continua a tradição de Bombas Aspen de alto desempenho e qualidade. Com classificação dB(A) menor e melhor classificação IP (proteção contra respingos IP24) de qualquer bomba de reservatório, a Max Hi-Flow é a bomba mais silenciosa e segura de sua categoria.



550 L/h de vazão máxima



Altura máxima rec. de 5 m (vazão de 55 l/h)

230 Volts 115 Volts 189-220 Volts
50/60 Hz. 50/60 Hz. 50/60 Hz.

FP3349 FP3350 FP3366

CARACTERÍSTICAS

- Proteção contra respingos de água IP24
- Tanque de fácil acesso
- Medidor de nível de bolha
- Plug and play

APLICAÇÃO

- Até 384 kW / 1,3 m Btu/h
- Unidades de piso, com dutos, cassete e verticais.



Acessórios

Código Trane: AX5200_BR
Mangueira transparente 1/4 X 30 m

